

Fleksibilitet holder kipgryderne i kog

Hos Jøni Foodline i Munkebo er der fuld gang i eksporten af bl.a. kipgryder til stor-køkkener over hele Skandinavien. Nøgleordene er en fleksibel produktion, et modulopbygget produkt, og på det seneste også en tilsvarende fleksibel el-dokumentation

Inden for kipgryder, kipstegere og kogeborde til bl.a. institutionskøkkener og kantiner, møder Jøni Foodline ikke den store konkurrence fra andre danske virksomheder. Den kommer mest fra Sverige og Finland, men trods dette har Jøni Foodline været i stand til selv at gå ind på netop disse markeder.

Ud over produkternes kvalitet, skyldes dette den fleksibilitet, som findes i alle led i virksomheden - lige fra de modulopbyggede produkter til el-dokumentationen, som stemmer nøjagtig overens med det skræddersyede slutprodukt.

Modulbaseret produktion

“I selve produktionen kører vi ikke med på forhånd fastlagte serier,” udtaler kvalitetschef Lars Bo Nygaard. “I stedet har vi opbygget produktionen således, at de enkelte moduler står som halvfabrikata, som vi viderebearbejder ud fra de optioner kunden vælger. Herefter stykker vi modulerne sammen, og står med et færdigt produkt inden for et par dage. På den måde er vi ikke låst fast, og kan levere specialtilpassede løsninger til hver enkelt kunde. Dette gør det muligt for os at opfylde vores målsætning om at være den leverandør, der kan levere netop det kunden ønsker.”

Brugte tidligere konstruktions-CAD

Tidligere benyttede Jøni Foodline den konstruktions-CAD de havde i forvejen, til at lave deres el-dokumentation på. “Men den var i praksis for tung at arbejde med når det handlede om el,” fortsætter Lars Bo Nygaard. “Derfor brugte vi nogen tid på at finde et el-dokumentations program, der kunne matche vores egen fleksibilitet i produktionen.” Men han understreger at de selvfølgelig stadig bruger deres konstruktions-CAD til mekanisk design og fremstilling af layout tegninger i forbindelse med tilbudsgivning.

Omlægningen til det nye el-dokumentations system har naturligvis taget nogen tid, men det har været anstrengelserne værd. Ikke mindst fordi forhandleren har ydet god støtte undervejs.

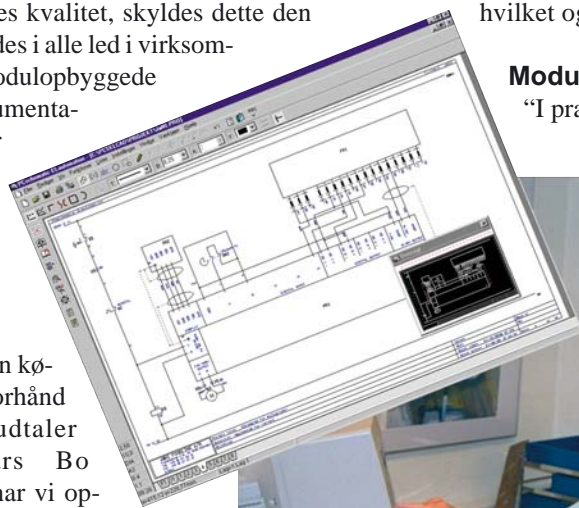
Fleksibel og præcis el-dokumentation

Med det nye el-dokumentations program har de fået en hurtigere og mere præcis el-dokumentation, som stemmer overens med deres modulopbyggede produktion. Samtidig gene-

rerer systemet automatisk styklister til hver enkelt levering. “Før var vi kun i stand til at medsende standard diagrammer, der ikke var produkt specifikke,” siger Lars Bo Nygaard. “Nu kan vi styre dokumenterne, så de svarer eksakt til det leverede produkt. Derfor er vi med det nye program i stand til let at overholde Maskindirektivets dokumentationskrav, hvilket også er noget vi lægger vægt på.”

Modulopbygget el-dokumentation

“I praksis arbejder vi med det på den måde, at vi i vo-



Mens produktionen af gryden er i gang, klarer teknisk assistent Malene Ravn el-dokumentationen og styklister på 5-10 minutter. Til højre ses kvalitetschef Lars Bo Nygaard

res nye el-dokumentations program på forhånd har oprettet en selvstændig dokumentation for hver enkelt grydestørrelse, som går fra 20 til 400 liter. Denne dokumentation består af et hovedstrømsskema samt et nøgleskema over styringen. Disse skemaer ligger som selvstændige fil-moduler, der svarer til de selvstændige moduler i vores produktion. Tilsvarende har vi fil-moduler med hovedstrømsskemaer for de forskellige størrelser røreværk, samt nøgleskemaer for de tilhørende røreværksstyringer. Er der mulighed for optioner, som kunden kan vælge imellem - som f.eks. en arbejdsafbryder eller automatisk vanddosering - er disse lagt ind i skemaerne på andre lag end basis laget. Dermed kan de let vælges til og fra. Ved siden af dette, har vi oprettet et standard dokumentationsprojekt, der består af en forside, en indholdsfortegnelse samt nogle endnu ikke udfyldte sider til styklister, komponentlister og klemlister.

Når vi f.eks. skal lave el-dokumentation for en kipgryde på 120 liter, åbner vi vores standard dokumentationsprojekt, og kopierer hovedstrømsskemaet for 120 liters gryden ind i

projektet, sammen med nøgleskemaet for styringen. Skal der også et røreværk med, kopieres et hovedstrømsskema samt et nøgleskema for røreværkets styring med over i projektet. Sådan bliver vi ved indtil alle de ønskede moduler er kopieret ind. Ønsker kunden f.eks. ikke en indbygget arbejdsafbryder, går vi ind på skemaet og fjerner den på et øjeblik. Herefter får vi indholdsfortegnelsen og styklisterne opdateret automatisk. Denne opdatering tager også højde for de eventuelle rettelser, der er foretaget, og stemmer 100% overens med den specielle kombination kunden har valgt. Udfærdigelsen af denne komplette dokumentation klarer på blot 5-10 minutter i vores nye el-dokumentations program, PCSchematic ELautomation. En sådan fleksibilitet kunne vores konstruktions-CAD på ingen måde give os.”



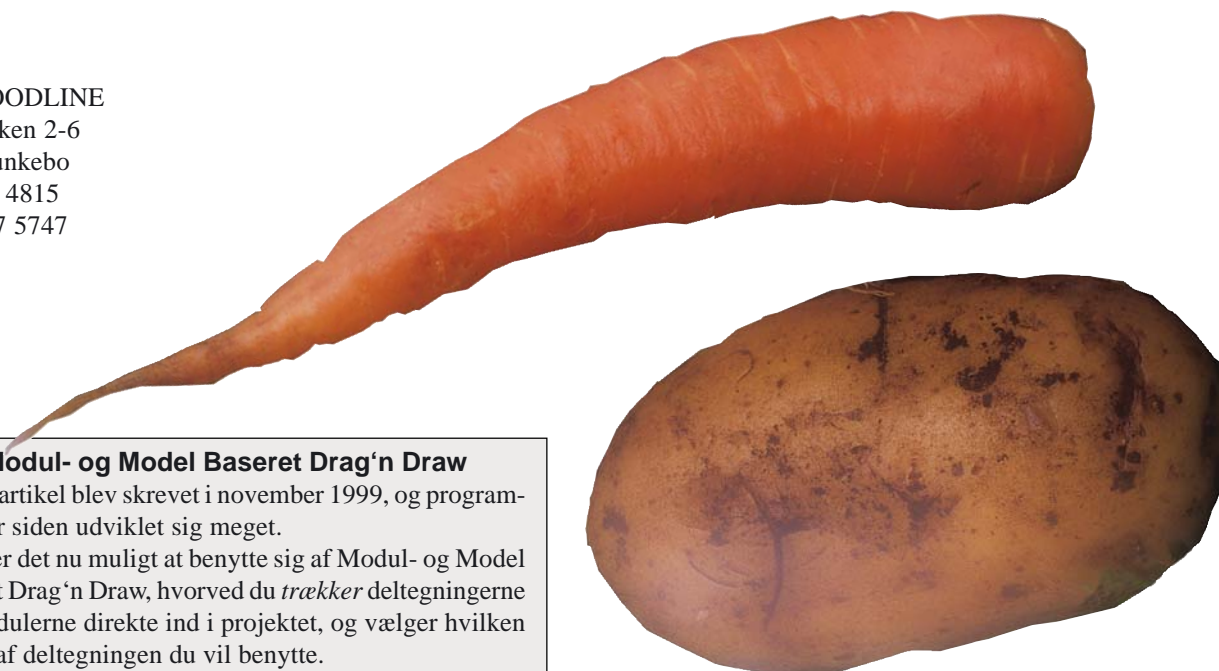
Den modulopbyggede produktion muliggør skræddersyede løsninger til hver enkelt kunde

Ud i Europa

Lars Bo Nygaard oplyser i øvrigt, at Jøni Foodline er grundlagt i 1973, hvor maskiningeniør Mogens Jørgensen og elinstallatør Erik Nielsen fik en god idé til hvordan man lavede gryder på en rationel måde. Siden har firmaet udviklet sig stødt og roligt hen mod en egentlig industriel produktion. I dag, 26 år senere, har firmaet over 30 ansatte, og føler sig godt rustet til

at udvide eksporten til lande uden for Skandinavien. Eksporten er da også allerede i gang til bl.a. Holland, England, Israel og Tyskland, og med firmaets fleksible tilgang til markedet, skulle det snart være muligt af føje flere lande til listen.

Firma:
JØNI FOODLINE
Fiskeløkken 2-6
5330 Munkebo
Tlf 6597 4815
Fax 6597 5747



Nyt: Modul- og Model Baseret Drag'n Draw

Denne artikel blev skrevet i november 1999, og programmet har siden udviklet sig meget.

F.eks. er det nu muligt at benytte sig af Modul- og Model Baseret Drag'n Draw, hvorved du *trækker* deltegningerne for modulerne direkte ind i projektet, og vælger hvilken *model* af deltegningen du vil benytte.

Endvidere er det muligt at generere hele projekter på flere hundrede sider, med indsættelse af delkredsløb direkte fra Excel. Du kan altså nu få en *meget* hurtigere arbejds-gang i ovennævnte eksempel.